Ficha tecnica

Electrodos revestidos

STURM 7024

HoffmanArc®
The most reliable welding

Norma AWS	A5.1 / A5.1M
Posiciones	F, H, HF
Corriente	AC, DCEP, DCEN

Clasificación

E7024

Descripción:

Es un consumible de soldadura con revestimiento grueso de rutilo y alto contenido de polvo de hierro

Aplicaciones típicas:

- Es adecuado para la soldadura en posición plana o de filete en posición horizontal de estructuras de acero de bajo carbono o de baja aleación con resistencia a la tracción equivalente, fabricadas con chapas de espesor medio o grueso Usado para estructuras navales, maquinaria, perfiles como vigas UPN, IPN, H, fabricación de estructuras metálicas y columnas. Construcción de tanques, carrocerías y calderas.

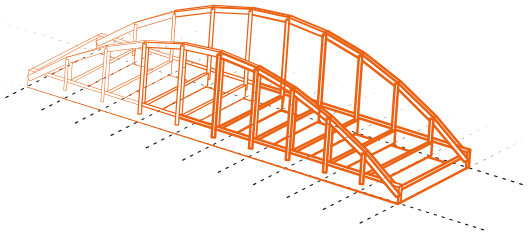
Beneficios:

- Es un electrodo revestido de alta eficiencia con polvo de hierro.
- Es ideal para trabajos en talleres y fabricación industrial gracias a su rápida tasa de deposición, fácil remoción de la escoria y su excelente acabado.
- Ideal para realizar soldaduras , en fondo de tanques , recipientes a presión parte inferior o fondo.

Electrodos revestidos

STURM 7024

HoffmanArc®
The most reliable welding



Composición Química

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	S	P
≤ 0.15 0.068	≤1.25 0.74	≤ 0.90 0.44	≤ 0.20 0.027	≤ 0.30 0.006	≤ 0.30 0.003	≤ 0.08 0.016	≤ 0.035 0.015	≤ 0.035 0.024

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado

Resistencia a la tracción (RM) MPa	Elongación A4 (%)	Esfuerzo de fluencia ReL (MPa)	Valor de impacto (J)
≥ 490 510	≥ 17 27	≥ 400 450	20°C ≥ 27 87

Número de parte	Diámetro (MM)	Diámetro (PULG)	Longitud (MM)	Intensidad (AMP)	Peso paq. (KG)
6002002	3.2	1/8	400	120-150	5
6002003	4.0	5/32	450	160-200	5
6002004	4.8	3/16	450	220-250	5