Soldadora multiprocesos

MIXEN 350 PRO

Maquina de soldar inversora multiprocesos, Trifasica 3P 220 Volt

Ficha técnica

HoffmanArc®
The most reliable welding

- Diseño multifuncional disponible para SMAW, GMAW y GTAW, los ciclos de trabajo de esta maquina pueden ser mas arduos y extensos gracias a su caracteristicas multiprocesos y modo de control lo que garantiza una soldadura de calidad.

Inversor IGBT de avanzada tecnologia

- La frecuencia de inversion de 20-33 KHz reduce considerablemente el tamaño y el peso de la soldadura.
- La gran reduccion de la perdida de cobre y hierro mejora considerablemente la eficiencia de la soldadura y ahorra energia.
- La frecuencia de conmutacion supera la frecuencia de audio lo que elimina casi por completo la contaminacion acustica

Modo de control principal

- Se puede soldar con alambres de varios diametros con diametro de 0.8mm a 1.2mm y se puede utilizar ampliamente en soldadura con electrodos ácidos y básicos.
- Fácil inicio de arco, menos salpicaduras, corriente estable y buen moldeado.

Diseño y forma de la estructura

- La carcasa metálica puede soportar fuertes golpes y caídas, y garantiza una alta eficiencia de trabajo, incluso en entornos laborales adversos.
- Excelente propiedades aislantes.
- Resistente al agua, antiestatico y anticorrosión



404-111

• 220V • 3P
• 380V
• 440V

PROCESOS:	INCLUIDO CON LA UNIDAD:
• MIG • FCAW • SMAW • TIG	• Pinza de tierra • Antorcha MIG 36AK

PARÁMETROS DEL EQUIPO	404-111
Modelo	Mixen 350 pro
Potencia de entrada V	Corriente alterna Trifasica CA 3P 440 V/3P 380 V/3P 220V ±15%
Corriente nominal de salida A	350
Corriente nominal de entrada A	15
Capacitancia nominal de entrada KVA	13.9
Tensión sin carga V	60
Corriente de soldadura SMAW A	20～350
Tension de soldadura MIG (V)	15～38
Ciclo de trabajo nominal	50%
Bobina de alambre aplicable	15kg
Rango de velocidad de alimentación	1.5-15
Salida maxima Nominal (A/V)	350/34
Eficiencia (%)	85%
Factor de potencia (COSφ)	0.93
Clase de aislamiento	F
Protección de la carcasa IP	IP21
Tipo de Enfriamiento	Refrigerado por ventilador
Dimensiones (mm)	900x450x755
Peso (Kg)	52
Diametros de alambre aplicable (mm)	0.8/09/1.0/1.2 Solo puede ser usado para trabajos cortos (ver ciclo de trabajo).
Humedad (%)	≤90 (sin condensacion de agua)
Rango de temperatura de funcionamiento (℃)	-10～+40
Rango de temperatura de almacenamiento (℃)	-25～+55

Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

Accesorios para soldadura TIG sugeridos (No incluidos):

1 . Antorchas WP-26V:
Código: 2008090 ó SM4827F.

2 . **Electrodos de tungsteno (Weldtech):**
- Punta gris: 1/16"(810948721116), 3/32"(810948721332), 1/8"(810948721118).
- Punta roja: 1/16"(805948721116), 3/32"(805948721332), 1/8"(805948721118).

3 . **Consumibles (Flammer):**
- Prensa tungsteno: 1/16"(10N23), 3/32"(10N24), 1/8"(10N25).
- Difusor de gas: 1/16"(10N31), 3/32"(10N32),1/8"(10N26).
- Toberas: #5(10N49), #6(10N48), #7(10N47), #8(10N46).
- Tapa trasera larga (57Y02).
- Tapa trasera corta (57Y04).

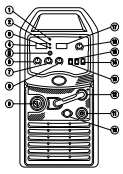
4. **Regulador de Argón (Weldtech).**
Código: 2001105.

5. **Cilindro tipo 80 para Argón con válvula CGA-580 (Weldtech).**
Código: 00309CYL.

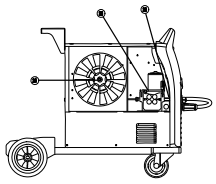
6. **Cilindro de alta presión 6M3 (Weldtech).**
Código: 003011CYL.

7. **Accesorios para soldadura SMAW (no incluido):Porta electrodo de 500 amp (Weldtech).**
Código: 2003601.

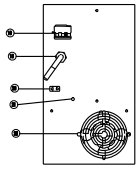
Para mayores opciones de consumibles TIG como los modelos Gas Lens y otros, consulte la línea completa de la marca Flammer.



Panel de Control Frontal
1. LED VRD
2. LED de alimentación
3. LED de sobrecalentamiento
4. Voltímetro
5. Botón manual de alimentación de alambre
6. Perilla de control de voltaje en MIG
7. Perilla de control de velocidad
8. Perilla de control de inductancia
9. Conector europeo de la antorcha de soldadura en MIG
10. Toma del cable de control de la antorcha de tracción de alambre
11. Terminal de salida (-)
12. Terminal de salida (+)
13. Interruptor TIG/SMAW/MIG
14. Interruptor de empuje tracción de la antorcha
15. Interruptor 2T/4T
16. Perilla de control de corriente en SMAW
17. Medidor de corriente



Vista interna de la maquina
24. Bobina
25. Alimentador de alambre
26. Conector Euro



Panel de Control Posterior
18. Interruptor de encendido
19. Cable de alimentación de entrada
20. Toma del calentador del regulador del gas
21. Ventilador
22. Entrada de gas
23. Tiempo de retroceso de la llama

Materiales que Suelda:

SMAW:
- Acero de baja aleación.
- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Aluminio.
- Hierro fundido.
- Bronce.
- Cobre y aleaciones.

GMAW (MIG-MAG):
- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Acero de baja aleación.
- Bronce.

TIG:
- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Acero de baja aleación.
- Bronce.

FLUX CORED:
- Acero al carbono.

Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra.
El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones.
Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

Visítanos en **www.hoffman-arc.com** y conoce mejor nuestros productos. También puedes descargar el catálogo digital.