

Lassen 250 PRO

Máquina de soldar inversor monofásica 250 amp.



Avanzada tecnología de control servo automática cubre demandas de los procedimientos de soldadura en gran medida y de manera muy confiable. monofásica 220V.

✓ **Inversor IGBT de avanzada tecnología**

- Equipo inversor ligero, con un diseño ergonómico, ligero, donde tienes opciones para controlar, arco, arco en caliente, selección de parámetros SYN, donde la maquina recomendará la tensión en función al aporte de soldadura.

✓ **Modo de control principal**

- La avanzada tecnología de control SMC (Servo Motion Control) cubre las demandas de la tecnología de soldadura en gran medida y de manera muy confiable, garantizando así una costura de soldadura de excelente calidad.
- Puede Soldar Electrodo en Acero al Carbono y Electrodo en Acero Inoxidable.
- El cebado en caliente se refiere al aumento de la corriente de salida durante el cebado, lo que mejorará la tasa de éxito del cebado.
- Después de un arco exitoso, la corriente se apaga automáticamente.

✓ **Diseño y forma de la estructura**

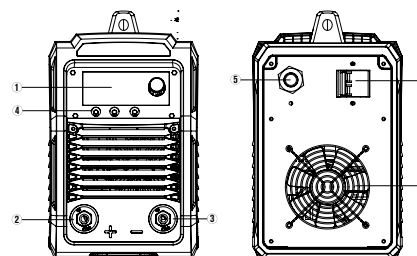
- Equipo con un diseño altamente ergonómico, dando lugar a una estructura aerodinámica, con un mango o sujetador para levantamiento, rejillas frontales, laterales disipadores de calor.
- Pantalla con iluminación, iconos de identificación de proceso, falla, parámetros generales.



401-102

220V	
PROCESOS:	INCLUIDO CON LA UNIDAD:
TIG / MMA (Electrodos).	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Cable (3m) con porta electrodo y conector Dynse. ▪ Cable (3m) con pinza de tierra y conector Dynse.

PARÁMETROS DEL EQUIPO	401-102
Modelo	Lassen 250 PRO
Voltaje nominal de entrada (V)	AC230±15% (Monofásico) 50/60HZ
Potencia nominal de entrada (KVA)	9.4
Corriente nominal de entrada (A)	40
Rango de corriente de soldadura (A)	30 - 250
Sin carga de tensión (V)	70
Ciclo de trabajo 100% (40°C)	159A - 26.4 Volt.
Ciclo de trabajo 60% (40°C)	205A - 28.2 Volt.
Ciclo de trabajo 40% (40°C)	250A - 30V
Eficiencia (%)	85
Factor de potencia	0.70
Clase de protección	IP21S
Clase de aislamiento	F
Diámetro del electrodo (mm)	1.6-5
Dimensiones (mm)	345 x 380 x195
Peso (Kg)	9.95 Kg



Panel de Control Frontal

1. Parilla de ajuste de corriente.
2. Electrodo positivo.
3. Electrodo negativo.
4. Selector de parámetros.

Panel de Control Posterior

5. Cable de alimentación
6. Interruptor.
7. Ventilador.

✓ **Materiales que Suelda:**

Electrodos

- Acero de baja aleación.
- Acero inoxidable.
- Acero al carbono.
- Hierro fundido.
- Bronce.
- Cobre y aleaciones.
- Aluminio y aleaciones.

Tig - Invertiendo la polaridad

- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.

Nota: Consulte la pestaña al final del catálogo para conocer electrodos que funde de acuerdo al amperaje de la máquina.

Este producto es fabricado por la empresa en conformidad con la norma IEC60974-1 de seguridad internacional. La propuesta de este producto de diseño y tecnología de fabricación está protegida por su patente. Mediante la presente afirmamos que ofrecemos un año de garantía para la máquina de soldar desde la fecha de compra.

El contenido de este catálogo puede ser modificado sin previo aviso. El mismo ha sido verificado minuciosamente, pero todavía puede haber algunas imprecisiones.

Si las encuentra, por favor consulte con nosotros.

